Projects and Products Portal for Leonardo da Vinci

Maintenance and repairing of moulds for injection moulding machines

D/03/B/F/PP-146 003

http://www.adam-europe.eu/adam/project/view.htm?prj=1006

Project Information

Title:	Maintenance and repairing of moulds for injection moulding machines
Project Number:	D/03/B/F/PP-146 003
Year:	2003
Project Type:	Pilot Project, project with multiplying effect (2000-2006)
Status:	running
Country:	DE-Germany
Marketing Text:	Mit diesem Projekt werden die Inhalte für eine europäische Weiterbildung zur Wartung und Reparatur von Werkzeugen für Spritzgießmaschinen erarbeite...
Summary:	Mit diesem Projekt werden die Inhalte für eine europäische Weiterbildung zur Wartung und Reparatur von Werkzeugen für Spritzgießmaschinen erarbeitet. Hiermit sollen Personen mit keiner beruflichen Ausbildung oder nur geringem technischem Grundwissen für einen florierenden Wirtschaftszweig ausgebildet werden. Erfahrene europäische Aus- und Weiterbilder aus den Bereichen Kunststoff und Metall entwickeln jeweils mit einem Partnerunternehmen (KMU) Abschnitte der gesamten Weiterbildung.
Description:	
Themes:	* Enterprise, SME * Continuous training
Sectors:	* Professional, Scientific and Technical Activities
Product Types:	
Product information:	
Projecthomepage:	

Project Contractor

Name:	Süddeutsches Kunststoff-Zentrum Training on Polymers gGmbH
City:	Würzburg
Country/Region:	Unterfranken
Country:	DE-Germany
Organization Type:	continuing training institution
Homepage:	http://www.skz.de

Contact Person

Name:	Frau Sylvia Schmidt
Address:	Frankfurter Straße 15-17
City:	Würzburg
Country:	DE-Germany
Telephone:	+49-(0)931-4104-206
Fax:	+49-(0)031-4104-277
E-mail:	s.schmidt@skz.de
Homepage:	http://www.skz.de

Coordinator

Name:	Süddeutsches Kunststoff-Zentrum Training on Polymers gGmbH
City:	Würzburg
Country/Region:	Unterfranken
Country:	DE-Germany
Organization Type:	continuing training institution
Homepage:	http://www.skz.de

Contact Person

Name:	Frau Sylvia Schmidt
Address:	Frankfurter Straße 15-17
City:	Würzburg
Country:	DE-Germany
Telephone:	+49-(0)931-4104-206
Fax:	+49-(0)031-4104-277
E-mail:	s.schmidt@skz.de
Homepage:	http://www.skz.de

Partner

Partner 1

Name: Inorga Consulting Slovakia s. r. o.
City:
Country/Region: Bratislavsky Kraj
Country: SK-Slovakia
Organization Type: continuing training institution
Homepage:

Partner 2

Name: Süddeutsches Kunststoff-Zentrum - Training on Polymers gGmbH
City:
Country/Region: Unterfranken
Country: DE-Germany
Organization Type: continuing training institution
Homepage:

Partner 3

Name: Bonastamp - Mecanoelectrical Construction
City:
Country/Region: Attiki
Country: EL-Greece
Organization Type: SME - small and medium-sized enterprise (up to 250 employees)
Homepage:

Partner 4

Name: THD Tsimilas Dimaras Business Consultancy & Designing Associates
City:
Country/Region: Attiki
Country: EL-Greece
Organization Type: SME - small and medium-sized enterprise (up to 250 employees)
Homepage:

Partner

Partner 5

Name: CELOPLAS Plásticos para a Indústria S. A.
City:
Country/Region: Norte
Country: PT-Portugal
Organization Type: SME - small and medium-sized enterprise (up to 250 employees)
Homepage:

Partner 6

Name: CENFIM - Centro de Fromacao Profissional da Indústria Metalúrgica e Metalomecânica
City:
Country/Region: Norte
Country: PT-Portugal
Organization Type: continuing training institution
Homepage:

Partner 7

Name: Edupoli
City:
Country/Region: Manner-Suomi
Country: FI-Finland
Organization Type: others
Homepage:

Partner 8

Name: Muovipoli Oy
City:
Country/Region: Manner-Suomi
Country: FI-Finland
Organization Type: SME - small and medium-sized enterprise (up to 250 employees)
Homepage:

Partner

Partner 9

Name: Ecole Superieure de plasturgie
City:
Country/Region: Centre-Est
Country: FR-France
Organization Type: continuing training institution
Homepage:

Partner 10

Name: Pôle Européen de plasturgie
City:
Country/Region: Centre-Est
Country: FR-France
Organization Type: continuing training institution
Homepage:

Partner 11

Name: INORGA Consulting, s. r. o.
City: Ostrava - Mar. Hory
Country/Region: Moravskoslezsko
Country: CZ-Czech Republic
Organization Type: continuing training institution
Homepage:

Partner 12

Name: Hofmann Innowation Group AG
City:
Country/Region: Oberfranken
Country: DE-Germany
Organization Type: SME - small and medium-sized enterprise (up to 250 employees)
Homepage:

Products

1 Eingangstest

2 Werkstoff Kunststoff

3 Werkstoff Metall

4 Metall Schweißen

5 Konstruktion von Kunststoffteilen

6 Konstruktion von Spritzgießwerkzeugen

7 Werkzeugbau - Werkzeugtechnik

8 Kunststoffverarbeitung

9 Wartung von Spritzgießwerkzeugen

10 Projektmanagement

Product 'Eingangstest'

Title:	Eingangstest
Product Type:	material for open learning
Marketing Text:	
Description:	Es handelt sich um ein Modul eines neuen modularen Weiterbildungslehrganges, der insgesamt aus 10 Modulen besteht. Das zu entwickelnde Produkt liegt am Ende als Handreichung in Papierform vor(Druckversion). Die gleichen Inhalte sollen auch auf einer Internetseite allen Partnern zur Verfügung stehen.
Target group:	
Result:	Erarbeiten von Fragen und Antworten, die es zu Beginn des Weiterbildungskurses dem Kursleiter ermöglichen, die unterschiedliche Menge an Wissen der verschiedenen Teilnehmer zu ermitteln. Aufbauend auf die Auswertung der Antworten kann auf die unterschiedlichen Wissensstände der Kursteilnehmer eingegangen werden, um Wissensdefizite zu Beginn des Kurses auszugleichen.
Area of application:	
Homepage:	
Product Languages:	

Product 'Werkstoff Kunststoff'

Title:	Werkstoff Kunststoff
Product Type:	material for open learning
Marketing Text:	
Description:	Es handelt sich um ein Modul eines neuen modularen Weiterbildungslehrganges, der insgesamt aus 10 Modulen besteht. Das zu entwickelnde Produkt liegt am Ende als Handreichung in Papierform vor(Druckversion). Die gleichen Inhalte sollen auch auf einer Internetseite allen Partnern zur Verfügung stehen.
Target group:	
Result:	Es sollen alle wichtigen Aspekte zum Grundwissen über den Werkstoff Kunststoff erarbeitet werden, die der Kursteilnehmer in seinem Tätigkeitsbereich von der vorbeugenden Instandhaltung von Spritzgießwerkzeugen wissen muß. Zunächst soll die Struktur, Aufbau und Verhalten von Kunststoffen erarbeitet werden, um dem Teilnehmer grundsätzliche Zusammenhänge zu vermitteln. Auf das Thema Modifikationen von Kunststoffen, die oftmals auch zu einer möglichen Ursache von Werkzeugverschleiß sein können, wird ebenfalls eingegangen. Es werden die wichtigsten Kunststoffe mit ihren Basiseigenschaften behandelt und Hinweise zu deren jVerarbeitung gegeben. Nach Durchlaufen dieses Moduls soll der Teilnehmer befähigt sein, selbständig mögliche Verschleißursachen am Spritzgießwerkzeug zu erkennen, um vorbeugend innerhalb der Werkzeuginstandhaltung Maßnahmen zur Verlängerung der Standzeit des Werkzeuges zu ergreifen.
Area of application:	
Homepage:	
Product Languages:	

Product 'Werkstoff Metall'

Title:	Werkstoff Metall
Product Type:	material for open learning
Marketing Text:	
Description:	Es handelt sich um ein Modul eines neuen modularen Weiterbildungslehrganges, der insgesamt aus 10 Modulen besteht. Das zu entwickelnde Produkt liegt am Ende als Handreichung in Papierform vor(Druckversion). Die gleichen Inhalte sollen auch auf einer Internetseite allen Partnern zur Verfügung stehen.
Target group:	
Result:	Die Teilnehmer sollen nach Durchlaufen der Schulung befähigt sein, den richtigen Stahltyp auszuwählen, gemäß den mechanischen Eigenschaften der verschiedenen Stähle, den chemischen Zusammensetzungen, Standards und Normen wie ISO oder ASTM, Verschleißfestigkeit und Korrosionsbeständigkeit. Des weiteren sollen die Teilnehmer über die Inhalte des Moduls Wissen erarbeiten, um die metallurgischen Strukturen von Stählen zu verstehen, diese Strukturen umsetzen zu können auf physikalische Eigenschaften und entsprechendes Verhalten in Bezug auf die Leistungsanforderungen innerhalb der Kunststoff-Spritzgieß-Produktion. Weitere Aspekte, die für die richtige Werkzeuginstandhaltung nötig sind, werden erarbeitet. Diese sind die Kenntnis der wichtigsten Wärmebehandlungstechniken von Stahl, Beeinflussungsmöglichkeiten von Maßhaltigkeit und Fromstabilität des Werkezeuges, sowie unterschiedliche Methoden von Oberflächenbehandlungsverfahren. Abgerundet wird der zu behandelnde Stoff mit der Erklärung der wesentlichen mechanischen Prüfverfahren.
Area of application:	
Homepage:	
Product Languages:	

Product 'Metall Schweißen'

Title:	Metall Schweißen
Product Type:	material for open learning
Marketing Text:	
Description:	Die Teilnehmer sollen auf die Methoden des Schweißens zum Reparieren von Spritzgießwerkzeugen vorbereitet werden. Des weiteren sollen auf die üblicherweise benutzten Verbrauchsmaterialien, Schweißpraktiken und -verfahren (TIG, MMA, SMWA) eingegangen werden. Es werden Normen, Sicherheitsvorkehrungen und Umweltbedingungen, die während des Schweißens beachtet werden müssen, erarbeitet. Der Teilnehmer soll nach Durchlaufen dieses Moduls befähigt sein, mögliche Lösungsansätze für eine eventuell nötige Reparatur von Werkzeugen zu finden. Hilfreich ist für sie daher das Erarbeiten von wesentlichen Grundlagen im Bereich eines wichtigen Reparaturverfahrens: des Metall Schweißens.
Target group:	
Result:	
Area of application:	
Homepage:	
Product Languages:	

Product 'Konstruktion von Kunststoffteilen'

Title:	Konstruktion von Kunststoffteilen
Product Type:	material for open learning
Marketing Text:	
Description:	Es handelt sich um ein Modul eines neuen modularen Weiterbildungslehrganges, der insgesamt aus 10 Modulen besteht. Das zu entwickelnde Produkt liegt am Ende als Handreichung in Papierform vor(Druckversion). Die gleichen Inhalte sollen auch auf einer Internetseite allen Partnern zur Verfügung stehen.
Target group:	
Result:	Es ist auf mögliche Konstruktionsschwachstellen einzugehen, die häufig zu erhöhtem Verschleiß am WErkzeug führen kann. Erkennt man diese Problemzonen frühzeitig, kann man durch vorbeugende Maßnahmen innerhalb der Instandhaltung des Werkzeuges dem vorzeitigen Verschleiß entgegenwirken. Die Teilnehmer des Weiterbildungskurses sollen auf grundlegende Konstruktionsprinzipien bei der Teilekonstruktion geschult werden. Es soll erreicht werden, Teilnehmer hinsichtlich fehlender vorbeugender konstruktiver Maßnahmen seitens des Kunststoffteils zu sensibilisieren.
Area of application:	
Homepage:	
Product Languages:	

Product 'Konstruktion von Spritzgießwerkzeugen'

Title:	Konstruktion von Spritzgießwerkzeugen
Product Type:	material for open learning
Marketing Text:	
Description:	Es handelt sich um ein Modul eines neuen modularen Weiterbildungslehrganges, der insgesamt aus 10 Modulen besteht. Das zu entwickelnde Produkt liegt am Ende als Handreichung in Papierform vor(Druckversion). Die gleichen Inhalte sollen auch auf einer Internetseite allen Partnern zur Verfügung stehen.
Target group:	
Result:	Der typische Aufbau von Spritzgießwerkzeugen sowie grundlegende Konstruktionsrichtlinien werden behandelt. Auf die Wichtigkeit der richtigen Anordnung und Dimensionierung der Kühlung bzw. Heizung und deren Einfluß auf den Werkzeugverschleiß wird eingegangen. Es werden verschiedene Arten von Angußsystemen vorgestelt und ihre Anwendung sowie Gestaltungsregeln an typischen Beispielen belegt. Werden Normteile bei der Konstruktion verwendet, ist ein einfacher Austausch im Wartungsfall gewährleistet.
Area of application:	
Homepage:	
Product Languages:	

Product 'Werkzeugbau - Werkzeugtechnik'

Title:	Werkzeugbau - Werkzeugtechnik
Product Type:	material for open learning
Marketing Text:	
Description:	Es handelt sich um ein Modul eines neuen modularen Weiterbildungslehrganges, der insgesamt aus 10 Modulen besteht. Das zu entwickelnde Produkt liegt am Ende als Handreichung in Papierform vor(Druckversion). Die gleichen Inhalte sollen auch auf einer Internetseite allen Partnern zur Verfügung stehen.
Target group:	
Result:	Es werden unterschiedliche Bearbeitungsverfahren vorgestellt. Aufbauend darauf wird auf mögliche vorbeugende Maßnahmen bei verschleißgefährdeten Gebieten des Werkzeuges wie bevorzugte Anwendung von Einsätzen und Materialzugaben für eventuelle Nachbearbeitungen eingegangen. Unterschiedliche Prinzipien von Schiebern, Zentrierungen, Führungselementen und Maßnahmen zur Werkzeugsicherung schließen das Thema ab.
Area of application:	
Homepage:	
Product Languages:	

Product 'Kunststoffverarbeitung'

Title:	Kunststoffverarbeitung
Product Type:	material for open learning
Marketing Text:	
Description:	Handbuch für modularen Weiterbildungskurs
Target group:	
Result:	Es sollen die notwendigen Maschinenteile der Spritzgießmaschine erklärt werden. Ebenfalls werden die zeitlichen Abläufe des Spritzgießprozesses erklärt. Es wird auf die Einflußfaktoren beim Spritzgießen auf die Teilequalität eingegangen. Auch die Einflüsse des zu verarbeitenden Materials sowie der Konstruktion wird behandelt.
Area of application:	
Homepage:	
Product Languages:	German

Product 'Wartung von Spritzgießwerkzeugen'

Title:	Wartung von Spritzgießwerkzeugen
Product Type:	material for open learning
Marketing Text:	
Description:	Es handelt sich um ein Modul eines neuen modularen Weiterbildungslehrganges, der insgesamt aus 10 Modulen besteht. Das zu entwickelnde Produkt liegt am Ende als Handreichung in Papierform vor(Druckversion). Die gleichen Inhalte sollen auch auf einer Internetseite allen Partnern zur Verfügung stehen.
Target group:	
Result:	Es werden die Unterschiede zwischen Wartung, Reparatur und Instandhaltung erklärt. Hilfreiche Methoden zur vorbeugenden Instandhaltung werden vermittelt. Beispiele aus der Praxis verdeutlichen den Ablauf der Instandhaltung. Es wird verdeutlicht, wie wichtig eine gute Werkzeuginstanhaltung für eine wirtschaftliche Fertigung ist.
Area of application:	
Homepage:	
Product Languages:	

Product 'Projektmanagement'

Title:	Projektmanagement
Product Type:	material for open learning
Marketing Text:	
Description:	Es handelt sich um ein Modul eines neuen modularen Weiterbildungslehrganges, der insgesamt aus 10 Modulen besteht. Das zu entwickelnde Produkt liegt am Ende als Handreichung in Papierform vor(Druckversion). Die gleichen Inhalte sollen auch auf einer Internetseite allen Partnern zur Verfügung stehen.
Target group:	
Result:	Grundsätzliche Methoden eines Managementsystems vorzustellen wurden als wesentlicher zu behandelnder Inhalt definiert. Ebenfalls wichtig als Inhalt dieses Moduls sind die Methoden zur Auswahl und Anwendung des passendsten Werkzeuges des Projektmanagements. Die Behandlung des finanziellen Aspektes von Instandhaltungsarbeiten werden anhand von Vorgaben zur Findung eines ralistischenBudgets erläutert. Mechanismen, die für den Fortschritt der Instandhaltungsmaßnahmen kontrollieren, werden ebenfalls als wesentlicher Inhaltpunkt behandelt.
Area of application:	
Homepage:	
Product Languages:	

Events

MuoviPlast exhibition

Date	01.10.2005
Description	
Target audience	
Public	Closed event
Contact Information	
Time and place	Lahti / FI

Abschluß-Partnertreffen

Date	08.09.2005
Description	
Target audience	
Public	Closed event
Contact Information	
Time and place	Athen / GR

Partnertreffen/Multiplikatorentreffen

Date	15.06.2005
Description	
Target audience	
Public	Closed event
Contact Information	
Time and place	Würzburg /DE

Events

Partnertreffen

Date	30.03.2005
Description	
Target audience	
Public	Closed event
Contact Information	
Time and place	Helsinki /FI

Presentation at Toolmaker Seminar

Date	01.01.2005
Description	
Target audience	
Public	Closed event
Contact Information	
Time and place	Naantali / FI

Messe Euromold (Werkzeugmesse)

Date	01.12.2004
Description	
Target audience	
Public	Closed event
Contact Information	
Time and place	Frankfurt / DE

Events

K - Messe (internationale Kunststoffmesse)

Date	20.10.2004
Description	
Target audience	
Public	Closed event
Contact Information	
Time and place	Düsseldorf / DE

Messe Wasser+Gas Berlin

Date	08.09.2004
Description	
Target audience	
Public	Closed event
Contact Information	
Time and place	Berlin / DE

Partnertreffen

Date	28.06.2004
Description	
Target audience	
Public	Closed event
Contact Information	
Time and place	Bellignat/FR

Events

Partnertreffen/Multiplikatortreffen

Date	29.03.2004
Description	
Target audience	
Public	Closed event
Contact Information	
Time and place	Prag /CZ

Leonardo Projekt

Date	18.12.2003
Description	Mitarbeiterversammlung
Target audience	Alle Mitarbeiter incl. Zweigstellen des Süddeutschen Kunststoffzentrums
Public	Closed event
Contact Information	11:45 h Frau Sylvia Balling
Time and place	Süddeutsches Kunststoffzentrum, Frankfurter Straße 15-17 97082 Würzburg

Partnertreffen

Date	31.10.2003
Description	
Target audience	
Public	Closed event
Contact Information	
Time and place	Porto / PT